

Перв. примен.

Справ. #

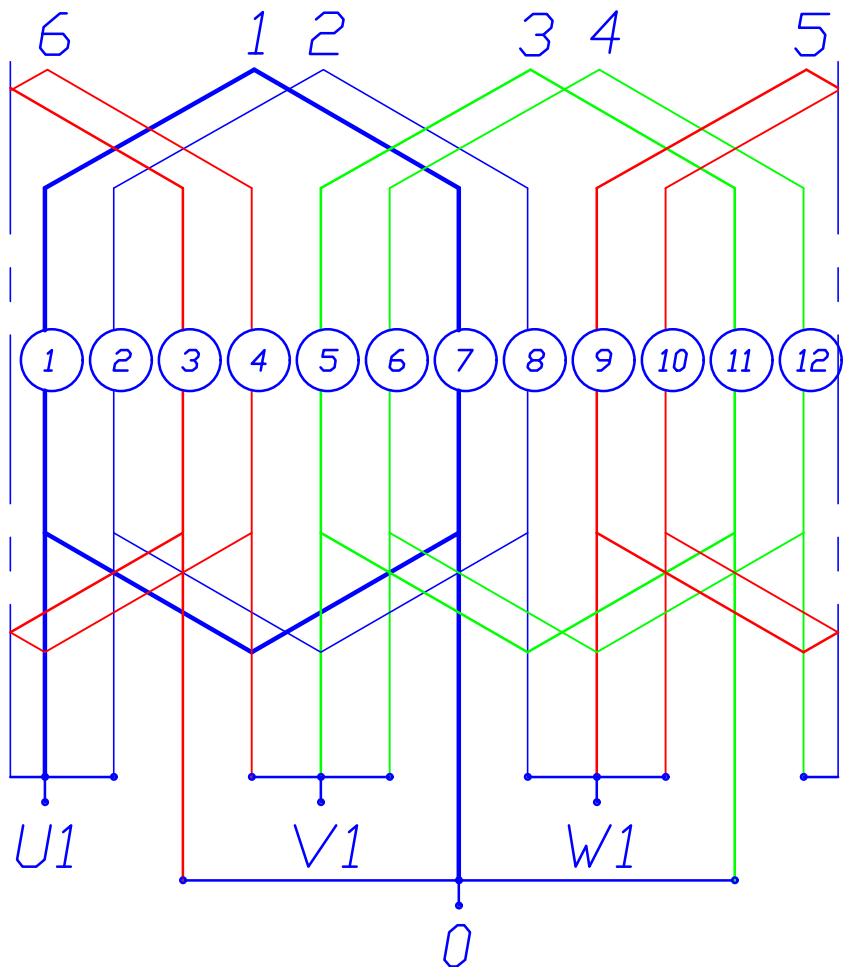
Погр. и дата

Инв. # губл.

Взам. инв. #

Погр. и дата

Инв. # подл.



$z1=12, 2p=2, a1=1, Y=1-7$

Число полюсов $2p$	Число пазов $Z1$	Шаг обмотки Y	Тип обмотки
2	12	1-7	Однослойная

Нормальная индукция

Катушки	Число витков $w1$	Проводников в пазу	Диаметр провода $d1$
Нечетные			
Четные			

Повышенная индукция

Номер катушки	Число витков $w1$	Проводников в пазу	Диаметр провода $d1$

- Нумерация пазов и катушек при укладке против часовой стрелки со стороны выводных концов
- Концы $U2, V2, W2$ соединять в нулевую точку внутри двигателя

Изм.	Лист	# докум.	Погр.	Дата
Разраб.	Дуюнов			06.12
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Яковлев			

ЯГИД.410.210.040 ЭЧ			
Схема электрическая соединений (Схема обмотки)	Лист	Масса	Масштаб
	Листов 1		
	000 "АСПП"		

Копировал:

Формат А3

Перв. примен.

Справ. #

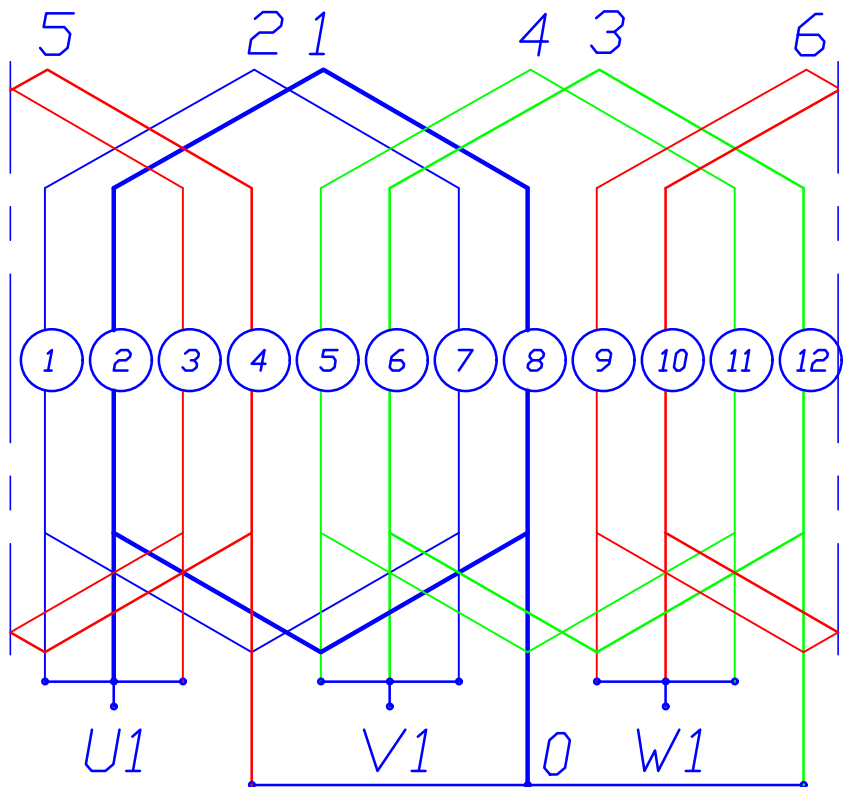
Погр. и дата

Инв. # губл.

Взам. инв. #

Погр. и дата

Инв. # подл.



$z_1=12, 2p=2, \alpha=1, Y=1-7$

$C1-C1'-C6'-U1$ $C2-C2'-C4'-V1$ $C3-C3'-C5'-W1$

Число полюсов 2p	Число пазов Z1	Шаг обмотки Y	Тип обмотки
2	12	1-7	Однослойная

Нормальная индукция

Катушки	Число витков w1	Проводников в пазу	Диаметр провода d1
Нечетные			
Четные			

Повышенная индукция

Номер катушки	Число витков w1	Проводников в пазу	Диаметр провода d1

- Нумерация пазов и катушек при укладке против часовой стрелки со стороны выводных концов
- Концы U2, V2, W2 соединять в нулевую точку внутри двигателя

Изм.	Лист	# докум.	Погр.	Дата
Разраб.	Дуюнов			06.12
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Яковлев			

ЯГИД.486.210.040 ЭЧ			
а 2 Схема электрическая соединений (Схема обмотки)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист	Листов 1	
	ООО "АСПП"		

Копировал:

Формат А3